



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Токарный станок с УЦИ MetMachine TM-6250L-2000**



### 1. Характеристики станка

Наибольший диаметр над станиной мм  $\varnothing$  500  
Расстояние между центрами мм 2000  
Наибольшее перемещение продольного суппорта (каретки) мм 2000  
Наибольший диаметр обработки мм  $\varnothing$  500  
Диаметр обработки над суппортом мм  $\varnothing$  300  
Наибольший поворотный диаметр без съёмной направляющей над суппортом мм  $\varnothing$  710  
Длина выемки в станине мм 240  
Наибольший диаметр прутка, проходящий через отверстие в шпинделе мм  $\varnothing$  91  
Тип конца шпинделя и обозначение D8  
Конусность торца переднего отверстия шпинделя  $\varnothing$ 111, 1:20  
Диаметр отверстия шпинделя мм  $\varnothing$  105  
Диапазон скорости вращения шпинделя об/мин 6~1120  
Максимальный крутящий момент шпинделя Нм 2000  
Наибольшее усилие обработки (Pz) N 13700  
Наибольшее усилие подачи (Px) N 3400  
Число ступеней скорости вращения шпинделя 24 ступени  
Стандартный 3-х кулачковый патрон K11 12-дюймов  
Продольный шаг ходового винта мм 12  
Поперечный шаг ходового винта мм 5  
Базовый диапазон подачи мм/об:  
0.063~2.52 Продольное количество 65;  
0.027~1.073 Поперечное количество 65.  
Наибольший диапазон подачи мм/об:  
2.86~6.43 Продольное количество 15;  
1.21~2.73 Поперечное количество 15.  
Поперечное ускоренное перемещение м/мин 1.9 50 Гц  
Продольное ускоренное перемещение м/мин 4.5 50 Гц  
Диапазон резьб и количество метрических мм 0,5~224 Количество 46  
Диапазон резьб и количество дюймовых tpi 28~1/8 Количество 42

Диапазон резьб и количество модульных мм 0.5~112 Количество 42  
Диапазон резьб и количество питчевых Dp 56~1/4 Количество 45  
Вертикальное расстояние с торца резца до центра отверстия шпинделя мм 28  
Наибольший размер резца мм 25×25  
Конусность вращения среднего резцедержателя ±90°  
Наибольший ход верхнего резцедержателя мм 145  
Наибольший поперечный ход нижней головки резцедержателя мм 300  
Диаметр пиноли задней бабки мм Ø 75  
Ход пиноли задней бабки мм 150  
Конусность отверстия шпинделя задней бабки Морзе №5  
Поперечное перемещение задней бабки мм ±15  
Цена деления лимба поперечного суппорта мм 0,05  
Цена деления лимба резцовых салазок мм 0,05  
Главный двигатель кВт 11  
Двигатель ускоренных подач кВт 0.3  
Электрический насос охлаждения кВт 0.125  
Расход электрического насоса охлаждения л/мин 25  
Габаритный размер (Д\*Ш\*В) , мм 3750\*1120\*1940 РМЦ 2000  
Вес кг 2300/2800 РМЦ 2000

## 2. Описание

Комплектация:

1. Главный электродвигатель 11 кВт
2. 12 дюймовый 3-х кулачковых патрон K11325C/D8
3. 15 дюймовый 4-х кулачковых патрон K72400/D8
4. Пиноль шпинделя
5. Неподвижный центр пиноли
6. Вращающийся центр конус пиноли MT5 (МК-5)
7. Рабочее освещение
8. Ф20-130 неподвижный люнет
9. Ф140-260 неподвижный люнет
10. Подвижный люнет Ф20-80
11. УЦИ
12. Ножной тормоз
13. Защита для ходового винта, ходового вала и винта сцепления
14. Защита патрона
15. Защита резцедержателя
16. Задний экран
17. Поддон для стружки

## 3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок отгрузки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Екатеринбург
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv